

TOPLA MEMBRANSKA VAKUM PRESA

TFP-2813

dimenzije stola:2800 mm X 1300 mm
korisna površina:2700 mm X 1200 mm

TFP-3313

dimenzije stola:3300 mm X 1300 mm
korisna površina:3200 mm X 1200 mm



GUMENA MEMBRANA

istegljivost membrane 500%,debljina 2 mm,maksimalna temperatura +97°C

VAKUM PUMPA

električni priključak 220V,snaga motora 500W,nominalni kapacitet 8,82 m3/h
maksimalni vakum 95% (maksimalni pritisak 950 g/cm2 ili 9500 Kg/m2

VAKUM TURBINA

električni priključak 220V,snaga 2000W,maksimalni vakum 10% ili 100g/cm2
omogućava brzo predvakumiranje pre uključivanja vakum pumpe što ubrzava
proces i produžava vek trajanja vakum pumpe

REZERVOAR VAKUMA

zapremina 60l,omogućava stvaranje rezerve vakuma u pripremnom procesu
što ubrzava rad prese i rasterćuje vakum pumpu

KOMPENZACIONI SUD

zapremina 15l,omogućava ujednačeniji rad vakum pumpe

VAKUMMETRI

presa je opremljena sa dva vakummetra od kojih jedan pokazuje nivo vakuma u
rezervoaru a drugi na pumpi i u radnom prostora (ispod membrane)

KOMBINOVANI LINEARNI VENTIL

omogućava jednostavan (jednim potezom) prelazak iz pripremnog u radni režim

PRIPREMNI-off POLOŽAJ VENTILA

U ovom položaju ventil prekida vezu pumpe i rezervoara vakuma sa radnim prostorom i u isti upušta vazduh iz okruženja što omogućava otvaranje prese. Istovremeno povezuje pumpu sa rezervoarom vakuma iz kog će pumpa izvlačiti vazduh stvarajući rezervu vakuma. Stvorena rezerva vakuma služi ubrzanju radnog procesa.

RADNI-on POLOŽAJ VENTILA

Nakon ulaganja materijala i zatvaranja prese, povlačenjem ventila započinje radni proces.

Ventil prekida vezu između radnog prostora i okruženja i povezuje pumpu i rezervoar sa radnim prostorom. Pumpa i rezervoar vakuma istovremeno izvlače vazduh iz radnog prostora. Kada se rezervoar napuni vazduhom ventil ga automatski isključuje iz sistema. Dalji proces vakumiranja nastavlja pumpa sve do postizanja zadatog nivoa vakuma. Ovako koncipiran režim rada ubrzava radni proces i sprečava da rezervoar vakuma u jednom momentu postane opterećenje za vakum pumpu i uspori radni proces.

Nakon završetka radnog procesa (isteka vremena potrebnog za aktiviranje lepka) potiskivanjem ventila u off položaj prekida se radni proces i započinje pripremi proces.

Sve operacije vezane za rad ventila odvijaju se automatski i u sadejstvu sa elektronskom kontrolom nivoa vakuma, bez potrebe angažovanja operatera.

ELEKTRONSKA KONTROLA NIVOA VAKUMA (presostat)

Omogućava jednostavno i pouzdano zadavanje i održavanje nivoa vakuma (rotiranjem potenciometra) a u sadejstvu sa linearnim ventilom omogućava automatski rad prese, bez angažovanja operatera.

FILTER

Sprečava ulazak mehaničkih nečistoća u sistem

TFP-2813

presa je opremljena sa dva seta grejača
ukupne snage 6 KW (6000 W)

TFP-3313

presa je opremljena sa tri seta grejača
ukupne snage 9 KW (9000 W)

ODRŽAVANJE GREJAČA

U slučaju kvara nekog od setova grejača, kupac brzo po poštom dobija novi set a pokvaren vraća na remont. Sama zamena seta je vrlo jednostavna.

KONTROLA GREJANJA

Kontrola se vrši pomoću digitalnog termoregulatora sa tajmerom.

Operater zadaje temperaturu i vreme u zavisnosti od vrste posla.

Maksimalna preporučena temperatura je 97°C jer preko toga dolazi do gubitka elastičnosti membrane.

Nakon ulaganja materijala u presu i zatvaranja haube, operater pritiskom tastera započinje radni proces. Kada temperatura vazduha ispod haube dostigne zadati nivo tajmer počinje odbrojavanje.

Nakon isteka zadatog vremena, operater biva obavješten zvučnim i svetlosnim signalom.

GARANCIJA

garancija- 2 godine izuzev na mehanička oštećenja

Sve rezervne delove imamo uvek na stanju i jednostavno se menjaju.