

# HLADNA MEMBRANSKA VAKUM PRESA

## CFP-2813

dimenzije stola:2800 mm X 1300 mm  
korisna površina:2700 mm X 1200 mm

## CFP-3313

dimenzije stola:3300 mm X 1300 mm  
korisna površina:3200 mm X 1200 mm



### GUMENA MEMBRANA

istegljivost membrane 500%,debljina 2 mm,maksimalna temperatura +97°C

### VAKUM PUMPA

električni priključak 220V,snaga motora 500W,nominalni kapacitet 8,82 m3/h  
maksimalni vakum 95% ( maksimalni pritisak 950 g/cm2 ili 9500 Kg/m2

### VAKUM TURBINA

električni priključak 220V,snaga 2000W,maksimalni vakum 10% ili 100g/cm2  
omogućava brzo predvakumiranje pre uključivanja vakum pumpe što ubrzava proces i produžava vek trajanja vakum pumpe

### REZERVOAR VAKUMA

zapremina 60l,omogućava stvaranje rezerve vakuma u pripremnom procesu što ubrzava rad prese i rasterćuje vakum pumpu

### KOMPENZACIONI SUD

zapremina 15l,omogućava ujednačeniji rad vakum pumpe

### VAKUMMETRI

presa je opremljena sa dva vakummetra od kojih jedan pokazuje nivo vakuma u rezervoaru a drugi na pumpi i u radnom prostora ( ispod membrane )

**KOMBINOVANI LINEARNI VENTIL**

omogućava jednostavan ( jednim potezom ) prelazak iz pripremnog u radni režim

**PRIPREMNI-off POLOŽAJ VENTILA**

U ovom položaju ventil prekida vezu pumpe i rezervoara vakuma sa radnim prostorom i u isti upušta vazduh iz okruženja što omogućava otvaranje prese. Istovremeno povezuje pumpu sa rezervoarom vakuma iz kog će pumpa izvlačiti vazduh stvarajući rezervu vakuma. Stvorena rezerva vakuma služi ubrzanju radnog procesa.

**RADNI-on POLOŽAJ VENTILA**

Nakon ulaganja materijala i zatvaranja prese, povlačenjem ventila započinje radni proces.

Ventil prekida vezu između radnog prostora i okruženja i povezuje pumpu i rezervoar sa radnim prostorom. Pumpa i rezervoar vakuma istovremeno izvlače vazduh iz radnog prostora. Kada se rezervoar napuni vazduhom ventil ga automatski isključuje iz sistema. Dalji proces vakumiranja nastavlja pumpa sve do postizanja zadatog nivoa vakuma. Ovako koncipiran režim rada ubrzava radni proces i sprečava da rezervoar vakuma u jednom momentu postane opterećenje za vakum pumpu i uspori radni proces.

Nakon završetka radnog procesa (isteka vremena potrebnog za aktiviranje lepka) potiskivanjem ventila u off položaj prekida se radni proces i započinje pripremnog proces.

Sve operacije vezane za rad ventila odvijaju se automatski i u sadejstvu sa elektronskom kontrolom nivoa vakuma, bez potrebe angažovanja operatera.

**ELEKTRONSKA KONTROLA NIVOA VAKUMA ( presostat )**

Omogućava jednostavno i pouzdano zadavanje i održavanje nivoa vakuma ( rotiranjem potenciometra ) a u sadejstvu sa linearnim ventilom omogućava automatski rad prese, bez angažovanja operatera.

**FILTER**

Sprečava ulazak mehaničkih nečistoća u sistem

**GARANCIJA**

**garancija- 2 godine** izuzev na mehanička oštećenja

**Sve rezervne delove imamo uvek na stanju**